Vibrační kruhové zásobníky

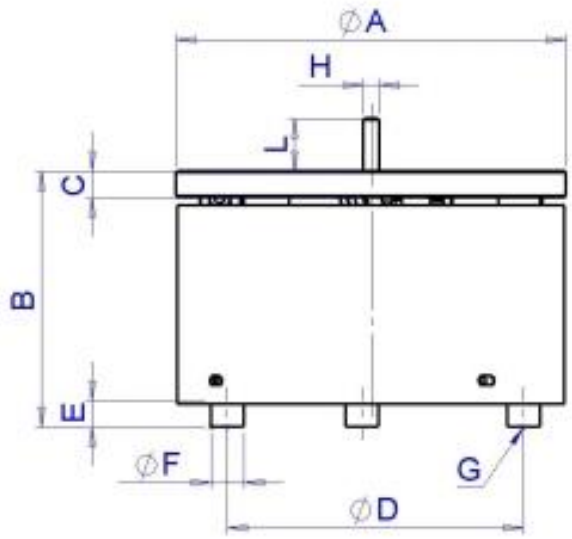


Vibrační kruhové zásobníky jsou zařízení zajišťující přesné podávání a orientaci jednotlivých dopravovaných dílů do jednotné polohy nebo přesné dávkování drobných dílů či materiálu. Vybavení elektromagnetickým pohonem umožňuje jak plynulou regulaci dopravy dílů či materiálu v celém pracovním rozsahu, tak i okamžité zastavení či spuštění. Regulaci lze zajistit samostatným regulátorem různých typů a provedení, řízením čidly nebo z vyššího řídícího systému.

Vibrační zásobník sestává z nádoby s válcovým, kuželovým nebo stupňovitým tvarem, která je pomocí centrálního šroubu připevněna k pohonu, toto šroubové upnutí umožňuje natáčení nádoby o 360° oproti pohonu. Pohon vibračního zásobníku je tvořen dvěma deskami, základovou a nosnou, soustavou pružných elementů a elektromagnetickým budičem. Celá soustava je pružně uložena a rezonančně naladěna.

Elektromagnetické pohony kruhových vibračních zásobníků

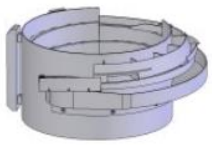
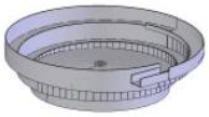
Rozměrový náčrtek a tabulka rozměrů.



Pohon	ØA	B	C	ØD	E	ØF	G	H	L	m	I
KZ	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	A
150	145	96	20	120	15	15	3xM6	M12	30	6,4	0,4
200	195	120	25	170	20	20	3xM6	M12	35	14,5	0,5
300	296	194	20	260	20	25	3xM6	M12	40	39	0,8
400	390	194	20	350	20	30	4xM6	M16	60	65	1
500	490	234	20	430	30	40	4xM8	M16	70	105	1,8
700	700	295	20	637	50	70	4xM10	M16	90	240	5

Pozn.: Pohony kruhových vibračních zásobníků se standardně dodávají pro napětí 230V/50Hz, stupeň krytí IP23. Proud I (A) je udán pro toto napětí.

Nádoby kruhových vibračních zásobníků

		
válcová	stupňová	kuželová



Volba typu nádoby, její velikosti, použití materiálu a provedení nádoby je vždy závislé na:

- Tvaru podávaného dílu, jeho materiálu a požadované orientaci
- požadované zásobě dílů v nádobě

Nádoby jsou vyráběny buď jako svařence, převážně z materiálu nerezová ocel tř. 17 nebo jiné konstrukční oceli včetně tř. 11, dále lze dodat rovněž nádoby z hliníku, duralu či plastů, které jsou vyrobeny opracováním. Uvnitř nádoby jsou vytvořeny dráhy pro dopravu dílů, které jsou opatřeny prvky orientace, a to vždy speciálně pro každý dopravovaný díl. Dle technologických, event. i estetických požadavků, jsou prováděny povrchové úpravy.

Vnější povrch nádoby

- nerez broušený
- nerez lesk

Vnitřní povrch nádoby

- nerez broušený
- nerez lesk
- polyuretanový nástřik
- vylepení pryží

vylepení tkaninami

Dle požadavku zákazníka lze zajistit rovněž provedení přípustné pro provoz ve farmacii a potravinářství. Další požadované úpravy lze zaměřit na snížení hlučnosti zejména při dopravě některých dílů, zakrytí nádoby proti úniku nebo naopak vnikání prachu z okolí apod.